



## **Montacargas Hidráulicos**

Los montacargas hidráulicos pueden funcionar por impulsión (tracción) **directa** o **indirecta**. Dependiendo de las características de cada instalación es preferible instalar uno u otro. Ofrecemos un amplio asesoramiento técnico para que usted pueda contar con el elevador de carga adecuado a su necesidad.

### **SISTEMAS DE IMPULSIÓN DIRECTA 1:1 CENTRAL O LATERAL**

Se llama impulsión directa porque por cada 1 cm de recorrido del pistón, la cabina del montacargas también se desplazará 1 cm. Son recomendables en recorridos cortos y altas capacidades de carga, con excelente nivelación y seguridad. Este tipo de equipo no lleva instalados paracaídas mecánicos debido a que no utiliza cables de acero, su sistema de seguridad es a través de una válvula regulando y cerrando el caudal de aceite ante una rotura en el circuito hidráulico.

#### **DIRECTO CENTRAL**

Cuenta con un sistema de impulsión 1:1 con el pistón ubicado en el centro del pasadizo mediante una perforación y encamisado de protección.

#### **DIRECTO LATERAL**

Utiliza para su impulsión un sistema 1:1 con el pistón hidráulico ubicado en uno de los laterales del pasadizo, puede o no llevar perforación.

### **IMPULSIÓN DIFERENCIAL (O TRACCIÓN INDIRECTA)**

Este tipo de impulsión se llama indirecta ya que por cada 1 cm de recorrido del pistón, la cabina del montacargas se desplazará 2 cm. Esto es posible por la utilización de una polea y un sistema de cables que duplica el recorrido de cabina. En este caso, no hace falta que la instalación tenga un foso profundo, ya que el pistón se instala en el lateral del hueco. Son montacargas hidráulicos ideales para largos recorridos.

## **VENTAJAS DE UN MONTACARGAS HIDRAULICO**

- Alto grado de fiabilidad por el poco mantenimiento que necesita la instalación debido al menor desgaste de sus componentes
- El sistema hidráulico no sobrecarga la estructura del edificio, permite que el hueco o pasadizo del equipo no necesite de una estructura calculada para soportar cargas desde arriba.
- Suavidad de funcionamiento en arranque y parada.
- El aceite no se consume, sólo se utiliza dentro del sistema hidráulico.
  
- Optimización del espacio en la edificación, lo cual permite más posibilidades para instalar el montacargas ante una limitación de espacio debido a que el cuarto de máquinas puede ubicarse en cualquier lugar del edificio
- El consumo de energía es sólo en subida, en bajada utiliza la gravedad sin necesidad del motor
- Descenso automático de la cabina ante un corte de suministro eléctrico.

## **EJEMPLOS MONTACARGAS HIDRAULICO**

### **MONTACARGAS HIDRAULICO 2000 KG SISTEMA 1:1**

#### **PISTON DIRECTO CENTRAL**



**MONTACARGAS HIDRAULICO 3000 KG**

SISTEMA 1:1 PISTON DIRECTO CENTRAL



**MONTACARGAS HIDRAULICO 2500 KG**

SISTEMA 1:1 PISTON DIRECTO CENTRAL



## **MONTACARGAS HIDRAULICO**

CON PUERTAS LEVADIZAS DOBLE HOJA



**PERFORACION CON MAQUINA, Y EMCAMISADO EN PVC DIAMETRO 400MM.**

PARA MONTAJE DE MONTACARGAS HIDRAULICO PISTON CENTRAL 1:1



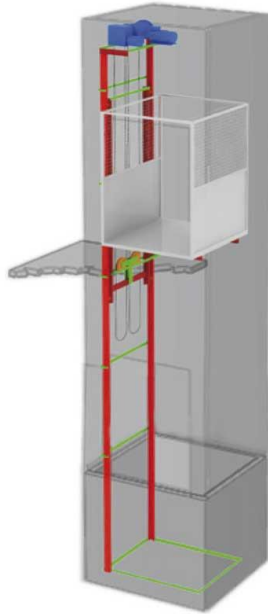
## CENTRAL HIDRAULICA

PARA ASCENSORES FAMILIARES DE 1 VELOCIDAD

### Montacargas Mecánicos

#### DATOS TECNICOS MONTACARGAS MECANICO

Carga:	150 kg. A 3.500 kg.
Tensión eléctrica	220V / 380V
Potencia Motor	Según modelo
Paracaídas	Mecánicos
Protección del motor	Térmica
Sistema mecánico a tambor de arrollamiento	En relación 1:1 - 2:1 / 3:1 – 4:1
Piso	Chapa antideslizante o lisa - Acabado anti óxido, epoxi, o inoxidable
Cabina	Paredes en chapa DD , malla 20x20 o acero inoxidable
Embarques	1, 2 ó 3
Foso	1.200mm
Puertas	Tipo Levadizas – Plegadizas o Automatizadas
Velocidad	10 mpm
Variador de velocidad	Opcional
Paragolpes	En paredes laterales y fondo(OPCIONAL)
Modelos	<b>AUTOPORTANTE:</b> 150 kg - 1.500 kg. <b>GUIAS LATERALES:</b> 150 kg - 3.500 kg.
Modelos Especiales	<b>CARRO INVERTIDO</b> <b>ESTRUCTURA AUTOPORTANTE</b>



## SEGURIDAD

- Interruptor de STOP / PARAR en todas las botoneras.
- Paracaídas accionados por sistema de cable flojo o limitador de velocidad (OPCIONAL).
- Cerraduras o trabas para bloqueo electromecánico de puertas de piso.
- Final de sobre recorrido superior e inferior.
- Llave de corte de alimentación de acción directa a la plataforma.
- Protección térmica del motor.

## EJEMPLOS MONTACARGAS MECANICO

### ESTRUCTURAS AUTOPORTANTES RETICULADAS

MONTACARGAS ELECTROMECHANICO 2000 KG INSTALACION CON SALA DE MAQUINAS Y GUIAS  
T



MONTACARGAS ELECTROMECANICO 2000 KG  
INSTALACION CON SALA DE MAQUINAS Y GUIAS T

MAQUINA P/ MONTACARGAS ELECTROMECANICO 2000 KG  
INSTALACION CON SALA DE MAQUINAS Y GUIAS T

**SISTEMAS CON ESTRUCTURAS UPN AUTOPORTANTES**



UBICACIÓN DE MAQUINA ARRIBA SOBRE ESTRUCTURA NO REQUIEREN DE SALA DE MAQUINAS



UBICACIÓN DE MAQUINA ARRIBA SOBRE ESTRUCTURA NO REQUIEREN DE SALA DE MAQUINAS



UBICACIÓN DE MAQUINA ARRIBA SOBRE ESTRUCTURA NO REQUIEREN DE SALA DE MAQUINAS





CABINA DE MONTACARGAS FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE AISI 304



MONTACARGAS MECANICOS 500KG CON PUERTA EXTERIOR SEMIAUTOMATICA.



MAQUINA ELECTROMECHANICA CON DOBLE TAMBOR RANURADO, SE UTILIZA EN EQUIPOS DE GRAN CAPACIDAD DE CARGA.



MONTACARGAS MECANICOS 500KG CON PUERTAS EXTERIORES DEL TIPO TABLILLAS.



MONTACARGAS MECANICOS 500KG CON SALA DE MAQUINAS EN PLANTA BAJA.



MONTACARGAS MECANICOS 1000KG CON PUERTAS LEVADIZAS CONTRAPEZADAS FABRICADAS EN MALLA 20X20



MONTACARGAS MECANICOS 1000KG CON PUERTAS DE ABRIR DOBLE HOJA  
FABRICADAS EN MALLA 20X20



MONTACARGAS MECANICOS 1000KG CON PUERTAS DE ABRIR HOJA  
FABRICADAS EN MALLA 20X20 Y CHAPA DD.



ASCENSOR DE CARGA MECANICO 1500KG CON PUERTAS LEVADIZAS CONTRAPEZADAS HOJA  
FABRICADAS EN MALLA 20X20.